

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 04/0-8/Chwałków

- Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **KGCH-kruszywo łamane granitowe 0-8 mm (2023/1)**
- Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: **Niezwiązane i związane hydraulicznie materiały stosowane w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym**
- Producent: **EGM S.A., 30-363 Kraków, ul. Rydlówka 5**
Zakład produkcyjny: **Kopalnia Granitu „Chwałków I”, 58-124 Marcinowice, Chwałków 22G**
- System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **System „2+”**
- Norma zharmonizowana: **EN 13242:2002+A1:2007 (PN-EN 13242+A1:2010)**
Jednostka lub jednostki notyfikowane: **Institute for Testing and Certification, Inc Zlin Czechy**. Numer identyfikacyjny 1023, przeprowadziła inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji wydając **Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1023-CPR-0365 F**, oraz prowadzi stały nadzór funkcjonowania i ewaluacji zakładowej kontroli produkcji (stałości właściwości użytkowych) w systemie 2+.
- Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa d/D [mm]	0/8
	Uziarnienie	G _A 85 GT _A 20
	Kształt kruszywa grubego	NPD
	Gęstość ziarn	ρ_a 2,61 ± 0,07 Mg/m ³ ρ_{rd} 2,61 ± 0,07 Mg/m ³ ρ_{ssd} 2,61 ± 0,07 Mg/m ³
Zanieczyszczenie	Zawartość pyłów	F ₉
	Jakość pyłów	SE ₄ >45
Procent ziaren przekruszonych	Procentowa zawartość ziarn przekruszonych lub łamanych oraz całkowicie zaokrąglonych w kruszywach grubych	C _{90/3}
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie kruszywa grubego	NPD
Staość objętości	Składniki, które wpływają na staość objętości żużla wielkopieczowego i stalowniczego używanego jako kruszywa niezwiązane	NPD
Nasiąkliwość/podciąganie	Nasiąkliwość	WA ₂₄₁
Skład/zawartość	Klasyfikacja składników kruszyw grubych z recyklingu	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w wodzie w kruszywach z recyklingu	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	AS _{0,2}
	Siarka całkowita	S ₁
	Składniki wpływające na szybkość wiązania i twardnienia mieszanek związanych hydraulicznie	NPD
Odporność na ścieranie	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	NPD
	Substancje niebezpieczne: ługowane metale ciężkie Uwalniane inne substancje niebezpieczne	NPD
Trwałość a wietrzenie	Zgorzel słoneczna bazaltu	NPD
Trwałość a zamrażanie/rozmarzanie	Mrozoodporność	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a): ...Małgorzata Soboniak... Pełnomocnik ds. ZPR

Gębczyce, 21.03.2023...

PEŁNOMOCNI
ZAKŁADOWEJ KONTROLI
PRODUKCJI
M. Soboniak
Małgorzata Soboniak

INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE O WYROBIE BUDOWLANYM

Nr 04/0-8/Chwałków

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **KGCH-kruszywo łamane granitowe 0-8 mm (2023/1)**
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: **Niezwiązane i związane hydraulicznie materiały stosowane w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym**
3. Producent: **EGM S.A., 30-363 Kraków, ul. Rydlówka 5**
Zakład produkcyjny: **Kopalnia Granitu „Chwałków I”, 58-124 Marcinowice, Chwałków 22G**
4. Deklarowane właściwości:

Podstawowe właściwości	Poziom/Klasa/Kategoria	Właściwości użytkowe
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Skąła głębinowa magmowa, granit. Struktura jawnokrystaliczna, równokrystaliczna średniokrystaliczna. Tekstura zbita, masywna, bezładna. Barwa szara i ciemnoszara.
Instrukcja postępowania z kruszywem		<ol style="list-style-type: none">1. W procesie składowania należy dbać o to aby materiały nie mieszały się ze sobą. W tym celu zalecane jest właściwe oznakowanie składowiska oraz utrzymywanie wystarczających odstępów pomiędzy składami innych materiałów.2. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami antropogenicznymi i organicznymi oraz przed zapyleniem.3. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy traktować je jak wyroby niespełniające deklarowanych właściwości użytkowych.4. Transportowane, przemieszczane kruszywo należy przewozić w czystych skrzyniach ładunkowych.5. W procesie składowania nie należy tworzyć składowisk, po których pojazdy będą wjeżdżać i poruszać się po kruszywie. Poruszanie się ciężkim sprzętem (ładowarki, samochody transportowe, koparki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa wpływa destrukcyjnie na składowany materiał i jest jednoznaczne z utratą parametrów jakościowych6. Ładowanie kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe jest równoznaczne z utratą deklarowanych właściwości użytkowych. Przed przystąpieniem do załadunku, należy sprawdzić czystość tyłek oraz naczep przewożących kruszywo.7. Rozładunek i załadunek kruszyw maszynami roboczymi (ładowarki, chwytki itp.), przemieszczanie kruszyw w inne rejony składowiska, a także podgarnianie materiału może odbywać się uprzednio sprawdzonym i czystym naczyniem roboczym sprzętu obsługującego.8. Transport samochodowy kruszyw powinien odbywać się pojazdami z zasłoniętymi plandekami zabezpieczającymi przed zanieczyszczeniem.

W imieniu producenta podpisał(-a): Małgorzata Soboniak – Pełnomocnik ds. ZKP.Gębczyce 21.03.2023

**PEŁNOMOCNIK
ZAKŁADOWEJ KONTROLI
PRODUKCJI**
M. Soboniak
Małgorzata Soboniak